Маршрутная карта технологического процесса

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Станкин | | Маршрутная карта технологического процесса | | | | | |
| Изделие «Кронштейн» | Количество деталей на одно изделие: 1 | Деталь: | | | | | | | |
| Цех | | Характеристика | Вес | Материал | Марка материала | Твёрдость | Чистый вес |
| Участок | №  Операции | Наименование операций | Оборудование, модель | Приспособле-  ние | Обрабатываю-щий инструмент | Вспомогатель-ный инструмент | Измерительный инструмент |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Маршрутная карта технологического процесса

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Станкин | | Маршрутная карта технологического процесса | | | | | |
| Изделие «Кронштейн» | Количество деталей на одно изделие: 1 | Деталь: | | | | | | | |
| Цех | | Характеристика | Вес | Материал | Марка материала | Твёрдость | Чистый вес |
| Участок | №  Операции | Наименование операций | Оборудование, модель | Приспособле-  ние | Обрабатываю-щий инструмент | Вспомогатель-ный инструмент | Измерительный инструмент |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |